

Ucrete UD200SR

Recubrimiento llaneable de poliuretano antideslizante y de alta resistencia.

DESCRIPCIÓN

Ucrete® UD200SR es un piso único de resina de poliuretano de alta densidad con una resistencia excepcional a los productos químicos agresivos, fuertes impactos y temperaturas de hasta 150°C.

Proporciona un revestimiento protector altamente texturizado para el piso, adecuado para aplicaciones en ambientes predominantemente húmedos y secos.

Es denso e impermeable, proporciona un acabado ideal para aplicaciones en las plantas de alimentos y bebidas, farmacéutica e industrias químicas, incluyendo aplicaciones en áreas donde el proceso incluye grasas y aceites, almacenes y donde se requiera un piso robusto, seguro, antideslizante y de larga duración.

CALIDAD DEL AIRE

Ucrete ha sido galardonado con The Indoor Air Comfort Gold certificate from Eurofins, después de extensas pruebas en la cámara de emisión de COV y la auditoría de la gestión de calidad y los procedimientos de control de producción.

Esto demuestra que Ucrete es un producto extremadamente limpio, sin compuestos volátiles que puedan contaminar los alimentos o afectar el bienestar del personal.

Todos los sistemas de Ucrete producen emisiones muy bajas y cumplen con todos los requisitos de emisiones para los sistemas de pisos interiores en Europa, incluyendo AgBB en Alemania, Afsset en Francia, donde tienen la calificación A+ para las emisiones de COV (la calificación más limpia), y M1 en Finlandia.

Para más información, por favor contacte a su representante local de Master Builders Solutions.

NO CONTAMINANTE

Ucrete® UD200SR no contiene disolventes y no contamina, como se ha probado por la Campden Technology Ltd.

INSTALACIÓN RÁPIDA

Hay especificaciones disponibles que permiten a Ucrete® UD200SR ser instalado y curado en 12 horas, esto hace que sea ideal para una rápida renovación en la industria alimenticia.

RESISTENCIA A LA TEMPERATURA

Las resinas de Ucrete® UD200SR no se reblandecen a temperaturas menores a 130°C. Hay especificaciones disponibles que son totalmente utilizables hasta 130°C y resistente a derrames ocasionales de hasta 150°C.

El Ucrete® UD200SR, correctamente instalado, puede resistir la descarga rutinaria de agua hirviendo, aceites y grasas calientes.

RESISTENCIA QUÍMICA

Ucrete® UD200SR ofrece una resistencia excepcional a una amplia gama de productos químicos agresivos. Por ejemplo, Ucrete® es resistente a los derrames de las siguientes clases de productos químicos comunes:

- Ácido acético, 50%: Como vinagre de alcohol ampliamente utilizado en la industria alimenticia, indicativo de la resistencia al vinagre, las salsas, etc.
- Ácido Láctico concentrado a 60°C: Indicativo de resistencia a la leche y los productos lácteos.
- Ácido oleico, 100% a 60°C: Representativo de los ácidos orgánicos formados por la oxidación de las grasas vegetales y animales que se encuentran ampliamente en la industria alimenticia.
- Ácido cítrico concentrado: Se encuentra en los frutos cítricos y representan la gama más amplia de ácidos frutales que rápidamente degradan otros pisos de resina.
- Metanol, 100%: Representativo de los alcoholes y la más amplia gama de disolventes utilizados en la industria farmacéutica.

Ucrete UD200SR

Recubrimiento llaneable de poliuretano antideslizante y de alta resistencia.

- El Ucrete[®] UD200SR también es resistente a una amplia gama de aceites minerales, sales y ácidos inorgánicos y muchos otros productos químicos.

Nota: puede producirse alguna mancha o decoloración con algunos productos químicos, dependiendo de la naturaleza del derrame y de las normas de limpieza empleadas. Tablas de resistencia química más extensas están disponibles por separado.

Tablas de resistencia química más extensas están disponibles por separado.

RESISTENCIA AL IMPACTO

Con una alta resistencia mecánica y un bajo módulo elástico, Ucrete[®] UD200SR es muy resistente y capaz de soportar severas cargas de impacto. Si bien ningún material es indestructible y suele producirse astillamientos en la superficie, agrietamiento y desconchamiento. Esto no sucede en los pisos Ucrete[®].

TOLERANCIA A LA HUMEDAD DEL SUSTRATO

El piso industrial Ucrete es extremadamente tolerante a la humedad residual del sustrato y puede instalarse directamente sobre concreto de 7 días de edad, o sobre concretos viejos de buena calidad con altos contenidos de humedad sin el uso de imprimantes especiales, siempre y cuando exista una barrera de vapor en funcionamiento dentro de la estructura del piso

Esto permite mantener programas de construcción rápida y facilita los trabajos de renovación en las zonas de procesos húmedos.

No utilice membranas epóxicas de impermeabilización en condiciones de alta temperatura, pues estos se ablandarán a 60°C o menos.

PERMEABILIDAD

Ucrete[®] UD200 presenta una absorción cero cuando se ensaya según la prueba CP.BM2/67/2.

LIMPIEZA E HIGIENE

Ucrete[®] está acreditado para su uso en instalaciones que operan con sistemas de seguridad alimenticia basados en el HACCP.

Ucrete[®] UD200SR se asea con productos químicos y equipo de limpieza estándar de la industria. Se recomienda el uso de una máquina fregadora estándar utilizada en la industria alimenticia.

Las pruebas realizadas por Campden Technology Ltd sobre la eliminación de *Acinetobacter Calcoaceticus* y *Listeria Monocytogenes* determinaron que la capacidad de limpieza de Ucrete[®] UD200SR es comparable a la del acero inoxidable".

Una limpieza y un mantenimiento de higiene regular mejorarán la vida y la apariencia de cualquier piso.

RESISTENCIA AL DESLIZAMIENTO

Ucrete[®] MF tiene un coeficiente de fricción determinado según la norma EN13036 Parte 4 con caucho 4S en el piso mojado como sigue:

Ucrete[®] UD200SR 50 - 60

Los perfiles de la superficie Ucrete[®] UD200SR se ajustan a la norma DIN51130 de la siguiente manera:

Ucrete[®] UD200S R 13 V4

La óptima resistencia al deslizamiento sólo puede mantenerse con una limpieza regular.

Ucrete UD200SR

Recubrimiento llaneable de poliuretano antideslizante y de alta resistencia.

COLORES

Ucrete® UD200SR está disponible en diez colores estándar:

- Rojo
- Crema
- Amarillo
- Azul
- Verde
- Gris Claro
- Naranja
- Amarillo Tráfico
- Gris
- Verde Claro

En las zonas de exposición directa a los rayos UV se producirá cierto amarillamiento en la resina del piso instalado. Esto será más evidente en los colores más claros, por lo que Ucrete® puede cambiar de color al pasar el tiempo.

ESPECIFICACIONES

El recubrimiento será Ucrete® UD200SR de Master Builders Solutions, instalado en 6, 9 ó 12 mm de acuerdo con las instrucciones del fabricante.

Un piso de 6mm de Ucrete® UD200SR es totalmente resistente a derrames y descargas de líquidos hasta 80°C y pueden ser ligeramente limpiados con vapor. Adecuado para temperaturas de congelación de hasta -25°C.

Un piso de 9mm de Ucrete® UD200SR es totalmente resistente a altas temperatura de derrame y descarga de hasta 120°C y es completamente limpiable con vapor. Adecuado para temperaturas de congelación de hasta -40°C.

Un piso de 12mm de Ucrete® UD200SR es totalmente resistente a altas temperatura de derrame y descarga de hasta 130°C y es completamente limpiable con vapor. Y ocasionalmente a derrames de 150°C. Adecuado para temperaturas de congelación de hasta -40°C.

En entornos de choque térmico extremo, es esencial un sustrato bien diseñado y de buena calidad.

CALIDAD DEL SUSTRATO

Los sustratos de concreto deben estar visiblemente secos y tener una resistencia mínima a la tensión de 1,5 MPa.

Para la preparación de la superficie de concreto, consulte la guía ICRI 310.2R-2013

Todas las juntas del sustrato de concreto sujetas a movimiento deben ser reflejadas a través del piso de Ucrete® y selladas con un sellador adecuado.

CONDICIONES DE APLICACIÓN

- Para obtener los mejores resultados, los materiales, el sustrato y la temperatura del aire deben estar en el rango de 15-25°C.
- El Ucrete® se curará eficazmente en un amplio rango de temperaturas, el aspecto óptimo se logra más fácilmente en buenas condiciones de sitio.
- Las bajas temperaturas retrasarán el proceso y pueden perjudicar el aspecto visual del suelo.
- Las altas temperaturas acortarán el tiempo de apertura y pueden perjudicar el aspecto del piso.
- La condensación y las bajas temperaturas pueden causar un blanqueo en la superficie.

COBERTURA

6mm: 13 – 15 kg/m²

9mm: 19 – 22 kg/m²

12mm: 24 kg/m²

CURADO

Normalmente los pisos Ucrete® UD200SR pueden ser puestos en servicio dentro de 24 horas incluso a 8°C. Hay especificaciones disponibles que pondrán poner de nuevo en servicio su piso después de 5 horas a 10°C.

ENVASE

Ucrete® UD200SR se suministra en kits de 30.53 kg.

PT1 2.37 kg

PT2 2.86 kg

PT3 24.8 kg

Color Pack 0.5 kg

Ucrete UD200SR

Recubrimiento llaneable de poliuretano antideslizante y de alta resistencia.

ALMACENAMIENTO

En condiciones de almacén cubierto, por encima de 5°C y por debajo de 30°C y fuera de la luz solar directa. Los materiales deben ser levantados del suelo y mantenerse secos. Los componentes líquidos deben ser protegidos de las heladas.

DESECHOS

Los contenedores de la parte 2 deben descontaminarse con una solución de carbonato de sodio (sosa) al 5% después de su uso y eliminarse como residuos de construcción en conformidad con las reglamentaciones locales.

APLICADORES AUTORIZADOS DE UCRETE

Para conseguir el mejor piso posible con una instalación profesional, debe recurrir a uno de nuestros aplicadores con certificación de Ucrete® totalmente calificados.

OBJETOS BIM

Todos los productos de Ucrete® tienen un objeto BIM dedicado disponible para ser descargado directamente de la Biblioteca BIM en la página master-builders-solutions.com/es-mx o entrando a la Librería mundial BIMobject.

ADVERTENCIAS Y PRECAUCIONES

Una vez curado, el Ucrete® no es fisiológicamente peligroso.

Para aplicaciones de pisos en condiciones normales Ucrete® no requiere el uso de equipo de protección respiratoria durante la instalación

Los operarios deben consultar la evaluación de riesgos del CoSHH y sus instrucciones de trabajo.

MANEJO Y TRANSPORTE

Se deben observar las medidas preventivas habituales para la manipulación de productos químicos al utilizar este producto, por ejemplo, no comer, fumar ni beber durante el trabajo y lavarse las manos al hacer una pausa o al terminar el trabajo.

La información de seguridad específica referente a la manipulación y el transporte de este producto se encuentra en la hoja de datos de seguridad del material. Para obtener información completa sobre la salud y la seguridad en relación con este producto, se debe consultar la correspondiente ficha de datos de salud y seguridad.

La eliminación del producto y de su recipiente debe llevarse a cabo de acuerdo con la legislación local vigente. La responsabilidad de esto recae en el propietario final del producto.

DATOS DE CONTACTO

Master B Solutions Mexicana SA de CV
Melchor Ocampo 7
San Pedro Barrientos
54110 Tlanepantla, Edo. de México
México
Tel: +52 800 522 7300
master-builders-solutions.com/es-mx


SEGURIDAD

Lea, entienda y siga la información contenida en la Hoja de Datos de Seguridad (HDS) y de la etiqueta del producto antes de usar. La HDS puede obtenerse solicitando a su representante de ventas de Master Builders Solutions. Derrame, Fuga, Fuego, Exposición o Accidente LLAMAR AL SETIQ DIA Y NOCHE 800-00-214-00 / 55-55-59-15-88 (CDMX) **MANTENER FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS! PARA USO PROFESIONAL. NO PARA LA VENTA O USO POR EL PÚBLICO EN GENERAL.**

Ucrete UD200SR

Recubrimiento llaneable de poliuretano antideslizante y de alta resistencia.

Product Data	
Densidad	2090 kg/m ³
Coefficiente de fricción húmeda estática ANSI/NFSI B101.1	0.97 M _μ SCOF (M _μ > 0.60 -Alta tracción)
Coefficiente de fricción húmeda dinámica ANSI/NFSI B101.3	0.97 M _μ SCOF (M _μ > 0.60 -Alta tracción)
Fuerza de compresión (EN13892-2)	52 - 57 MPa
Fuerza a la tensión (BS6319 Part 7)	6 MPa
Fuerza a la flexión (EN13892-2)	14 MPa
Módulo de compresión (BS 6319:Part 6)	3250 MPa
Fuerza de adhesión al concreto (EN13892-8)	Falla el concreto
Coefficiente de expansión térmica (ASTM C531:Part 4.05)	4 x 10 ⁻⁵ °C ⁻¹
Prueba de fuego (EN13501: Part 1)	B _{FL} - S ₁
Resistencia a la Abrasión (Taber H22)	1390 mg
Resistencia a la Abrasión (Taber CS17)	70 mg
Conductividad térmica (BS874)	1.1W/m oC
Resistividad superficial	3x10 ⁻⁴ ohms
Propagación de llama en la superficie (BS476:Part7)	Clase 2
Nota: Muestras curadas a 28 días a 20°C	

	
Master Builders Solutions UK Ltd 19 Broad Ground Road Lakeside, Redditch Great Britain B98 8YP	
04	
01040061	
EN 13813:2002	
El material del piso de resina sintética	
Reacción al fuego:	B _{FL} - S ₁
Liberación de sustancias corrosivas:	NPD
Permeabilidad al agua:	NPD
Resistencia mecánica:	NPD
Resistencia al desgaste:	AR0,5
Resistencia de la adherencia:	B>2,0
Resistencia al impacto:	IR>4
Aislamiento acústico:	NPD
Absorción del sonido:	NPD
Resistencia térmica:	NPD
Resistencia química:	NPD
Resistencia eléctrica:	NPD



Ucrete UD200SR

Recubrimiento llaneable de poliuretano antideslizante y de alta resistencia.

NOTIFICACIÓN DE GARANTÍA LIMITADA

Master B Solutions Mexicana S.A. de C.V. garantiza que este producto está exento de defectos de fabricación y cumple con todas las propiedades técnicas contenidas en la Hoja Técnica vigente, si el mismo se usa como se instruye dentro de su vida útil. Resultados satisfactorios dependen no solamente de la calidad del producto sino también de muchos factores fuera del control de Master B Solutions Mexicana S.A. de C.V.; MBS NO EXTIENDE NINGUNA OTRA GARANTÍA, O AVAL, EXPRESA O IMPLÍCITA, INCLUYENDO GARANTÍAS DE COMERCIALIZACIÓN O ADECUACIÓN PARA UN FIN PARTICULAR CON RESPECTO A SUS PRODUCTOS. La única y exclusiva compensación del comprador por cualquier reclamo relacionado a este producto, incluyendo pero sin limitarse a, reclamos relacionados con incumplimiento de garantía, negligencia, responsabilidad objetiva u otra causa, es el envío al comprador de un producto equivalente a la cantidad de producto que no cumple esta garantía o el reembolso de el precio original de compra del producto que no cumple esta garantía, a decisión exclusiva de Master B Solutions Mexicana S.A. de C.V. Cualquier reclamo relacionado a este producto debe recibirse por escrito dentro de un (1) año de la fecha del envío y cualquier reclamo que no sea presentado dentro de ese período constituirá una renuncia por parte del Comprador a realizar algún reclamo y la aceptación expresa de la calidad del producto. MASTER B SOLUTIONS MEXICANA S.A. DE C.V. NO SERÁ RESPONSABLE POR NINGÚN DAÑO ESPECIAL, INCIDENTAL, CONSECUENTE (INCLUYENDO LUCRO CESANTE) O PUNIBLE DE NINGÚN TIPO. El Comprador debe determinar la idoneidad de los productos para el uso previsto y asume todo riesgo y responsabilidad asociada con ello. Esta información y toda recomendación técnica adicional están basadas en el conocimiento

y experiencia actuales de Master B Solutions Mexicana S.A. de C.V. Sin embargo, Master B Solutions Mexicana S.A. de C.V. no asume ninguna responsabilidad por proporcionar tal información y recomendación, incluida la medida en que tal información y recomendación pueda estar relacionada a derechos intelectuales existentes de terceros, derechos de patente, tampoco se establecerá ninguna relación legal por o surgirá de, proporcionar tal información y recomendación. Master B Solutions Mexicana S.A. de C.V. se reserva el derecho de hacer cualquier cambio debido a progreso tecnológico o desarrollos futuros. El Comprador de este Producto(s) debe realizar una prueba de este producto(s) para determinar la idoneidad para la aplicación prevista del producto(s). El desempeño del producto descrito aquí debe verificarse por medio de prueba que debe realizarse por profesionales calificados.